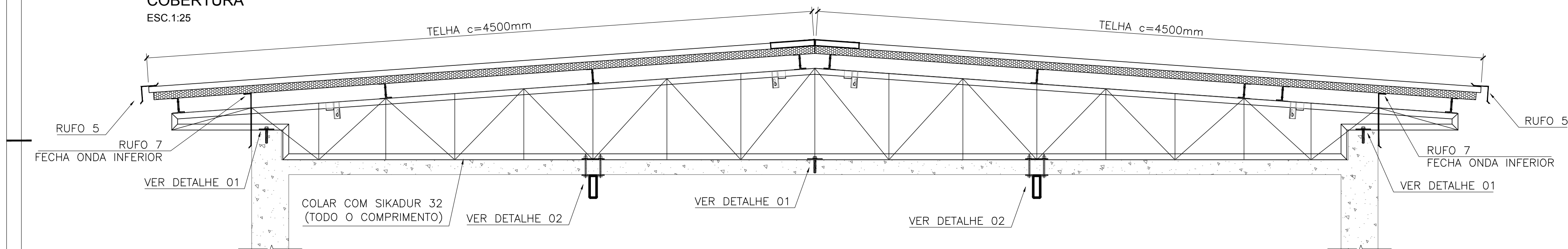
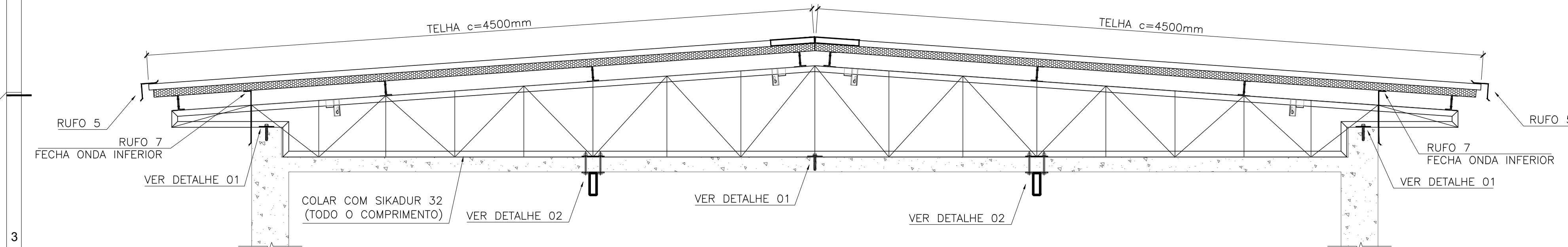


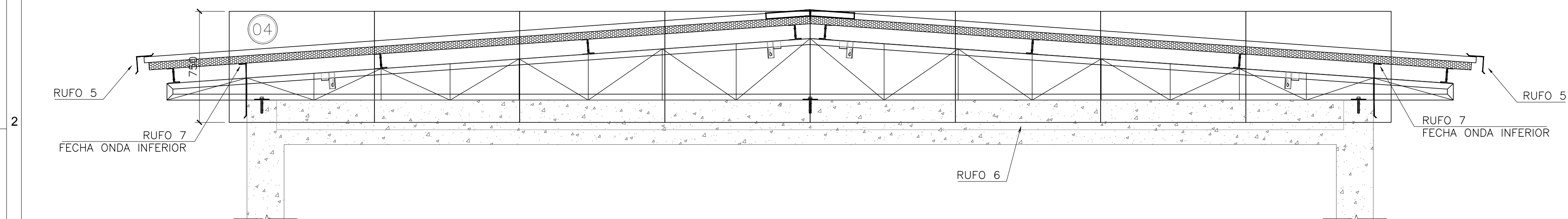
CORTE BB
COBERTURA
ESC.1:25



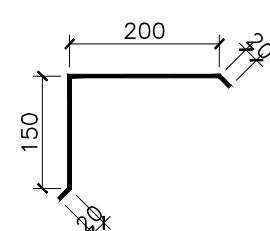
CORTE CO
COBERTURA
ESC.1:25



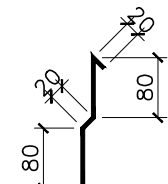
CORTE DD
COBERTURA
ESC.1:25



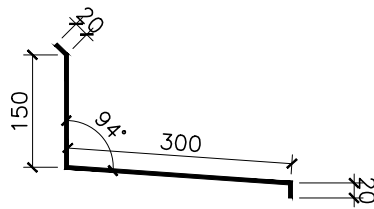
CORTE EE
COBERTURA
ESC.1:25



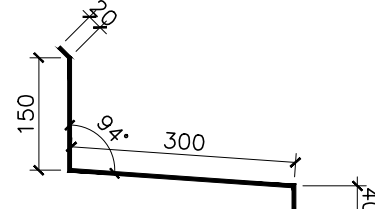
(Rufo 01) Rufo Oitão (4x)
CORTE = 390x3000mm - CH. GALVANIZADA ESP=0,5mm
TRANSPASSE MÁX. = 100mm
ESC.1:10



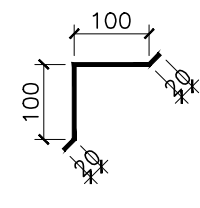
(Rufo 2) Contra Rufo (3x)
CORTE = 200x3.000mm - CH. GALVANIZADA ESP=0,5mm
TRANSPASSE MÁX. = 100mm
ESC.1:10



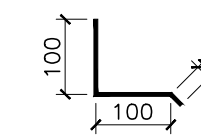
(Rufo 3) RUFO LATERAL (1x)
CORTE = 490x3000mm - CH. GALVANIZADA ESP=0,5mm
TRANSPASSE MÁX. = 100mm
ESC.1:10



(Rufo 4) RUFO DENTADO (1x
CORTE = 510x980mm - CH. GALVANIZADA ESP=0,5mm
TRANSPASSE MÁX. = 100mm
ESC. 1:10



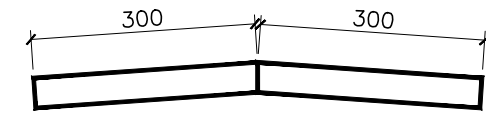
(Rufo 5) RUFO ACABAM. (9x)
CORTE = 240x3000mm - CH. GALVANIZADA ESP=0,5mm
TRANSPASSE MÁX. = 100mm
ESC.1:10



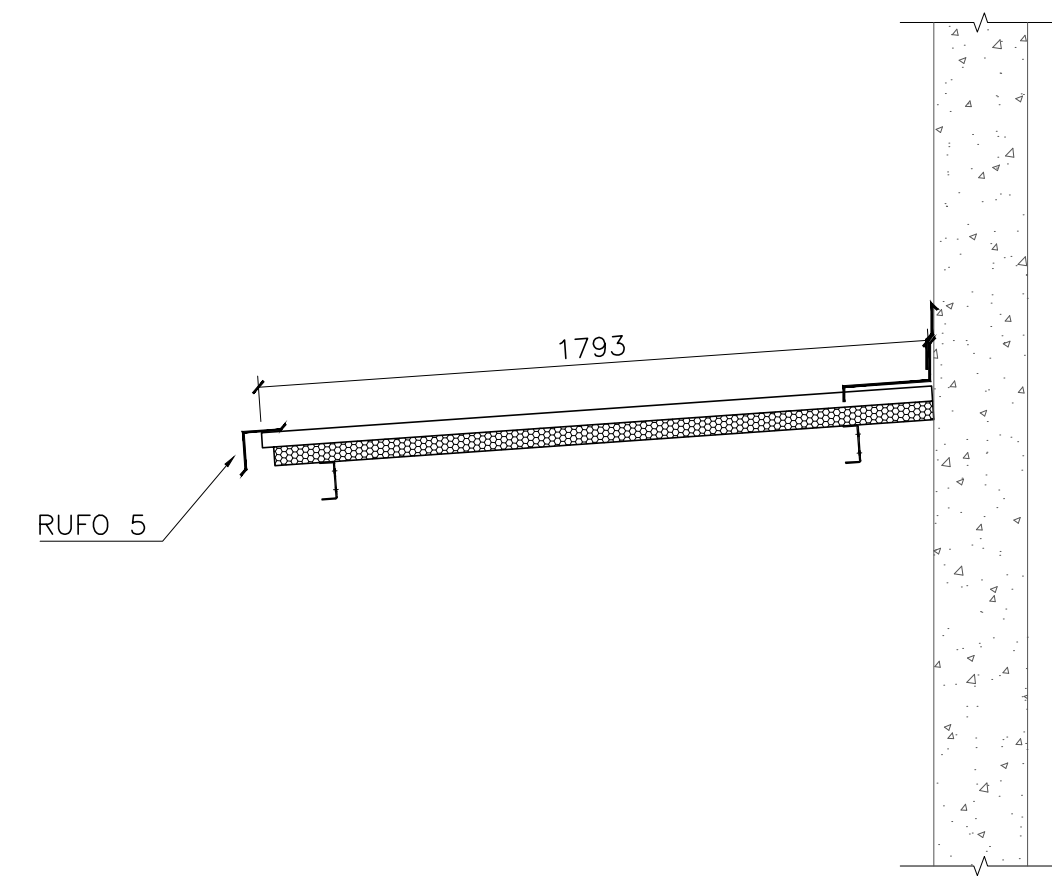
(Rufo 6) RUFO ACABAM. (6x)
CORTE = 220x3000mm - CH. GALVANIZADA ESP=0,5mm
TRANSPASSE MÁX. = 100mm
ESC.1:10



(Rufo 7) RUFO ACABAM. (8x)
CORTE = 420x3000mm - CH. GALVANIZADA ESP=0,5mm
TRANSPASSE MÁX. = 100mm
ESC. 1:10



CUMEEIRA TRAPEZOIDAL(15x)
CORTE = 600x980mm - CH. GALVANIZADA ESP=0,5mm
TRANSPASSE MÁX. = 100mm
ESC.1:10




CORTE AA
COBERTURA
ESC.1:25

TABELA DE TELHAS				Peso Total:		223,4 Kg	
POS.	DESCRIÇÃO	ESPECIFICAÇÃO	MATERIAL	COMPR. (mm)	QUANT. (Unid)	PESO UNIT.	PESO (Kg)
1	TELHA T-1	TELHA TRAPEZOIDAL TERMOACÚSTICA DUPLA AT40/980	AÇO GALV.	4.500	24	-	-
2	TELHA T-2	TELHA TRAPEZOIDAL TERMOACÚSTICA DUPLA AT40/980	AÇO GALV.	3.360	6	-	-
3	TELHA T-3	TELHA TRAPEZOIDAL TERMOACÚSTICA DUPLA AT40/980	AÇO GALV.	1.793	1	-	-
4	TELHA T-4	TELHA TRAPEZOIDAL TERMOACÚSTICA DUPLA AT40/980	AÇO GALV.	750	16	-	-
5	RUFO - 1	Ch Galv - 390x3000mm CH. 0,5mm. (5,85 kg/ud)	AÇO GALV.	3.000	4	5,9	23,4
6	RUFO - 2	Ch Galv - 200x3000mm CH. 0,5mm. (3,00 kg/ud)	AÇO GALV.	3.000	3	3,0	9,0
7	RUFO - 3	Ch Galv - 490x3000mm CH. 0,5mm. (7,35 kg/ud)	AÇO GALV.	3.000	1	7,4	7,4
8	RUFO - 4	Ch Galv - 510x980mm CH. 0,5mm. (2,65 kg/ud)	AÇO GALV.	1.040	1	2,7	2,7
9	RUFO - 5	Ch Galv - 240x3000mm CH. 0,5mm. (3,60 kg/ud)	AÇO GALV.	3.000	9	3,6	32,4
10	RUFO - 6	Ch Galv - 220x3000mm CH. 0,5mm. (3,30 kg/ud)	AÇO GALV.	3.000	6	3,3	19,8
11	RUFO - 7	Ch Galv - 420x3000mm CH. 0,5mm. (6,30 kg/ud)	AÇO GALV.	3.000	8	6,3	50,4
12	CUMEEIRA	Ch Galv - 600x980mm CH. 0,5mm. (3,12 kg/ud)	AÇO GALV.	1.040	15	3,1	46,8
13	CALHA CL-1	Ch Galv - 862x6100mm CH. 0,65mm. (185,33 kg/ud)	AÇO GALV.	-	1	31,6	31,6
14	COSTURA	PB 1/4"-14x7/8" - Ecoseal (Ponta 1) Cód. Hard 338		-	400	-	-
15	TELHA TERM. / TERÇA	PB 12-14x3.1/4" - Ecoseal (Ponta 4) Cód. Hard 261		-	500	-	-
16	VEDAÇÃO	FITA TACKY TAPE - SM5227 - 2,31x9,5mm x 13,710m - Cód 739		-	11	-	-
17	VEDAÇÃO	FECHA ONDA ESPUMA INFERIOR		-	30	-	-

NOTAS GERAIS

- a) As cotas são medidas em milímetros e os níveis em metros;
- b) Conferir todas as medidas, níveis, locações e esquadros em obra.
- c) A solda, quando pertinente, deverá ser executada em toda área de contorno das peças que serão ligadas; a espessura do filete deve no mínimo igual a espessura do chapa mais fina.
- d) Utilizar parafusos galvanizados aço ASTM-A325 (exceto quando indicado) com arruelas. Os parafusos de alta resistência deverão ser torquados conforme especificação da norma brasileira NBR6800.
- e) Cálculo e detalhamento das peças metálicas de acordo com a norma NBR6800.
- f) Cálculo da carga de vento de acordo com a norma NBR1213.
- g) A fabricação e a montagem das estruturas metálicas deverão estar de acordo com as normas brasileiras NBR6800/2008 e NBR17462/2010.
- h) Telhas, Painel Wall, acessórios, quantitativos e detalhes - Ver tabela especial.
- i) Os quantitativos da lista de materiais são baseados nos comprimentos e pesos teóricos das peças. A responsabilidade pelo quantitativo final será do fabricante/contratante.
- j) Para todo serviço com utilização de S.M, utilização tecido/manta para proteção dos elementos de mobiliário, instalações elétricas, pisos, dutos e tubulações e de condicionante, entre outros, especificação T5-550 - ASUL ou similar.
- k) Aplicação do Sikadur 32: A superfície deve estar seca, limpa, livre de óleos, tinturas, poeira, graxa, desmoldantes, óleo de cimento, ferrugem, etc. Deve ser efetuado utilizando uma espátula, pinça, trincha ou outros meios equivalentes, tendo cuidado para preencher bem todas as juntas com uma camada entre 1 e 2 mm de espessura e o suficiente para promover aderência. Não devem ser adicionados solventes ao produto.

OBS: OS DETALHES SÃO MERAMENTE ILUSTRATIVOS E ORIENTATIVOS, DEVENDO ASSIM SER OBSERVADAS TODAS AS MEDIDAS NO LOCAL, CABENDO AO CONTRATADO A EXECUÇÃO, O PERFEITO FUNCIONAMENTO E FIXAÇÃO DAS PEÇAS E ESTRUTURAS.

		ASPEN ENGENHARIA LTDA R. Elvira Bruggin, 150 FONE/FAX : (43) 3339-8466 Londrina-PR e-mail: aspen@sercomtel.com.br		CNPJ: 01.780.094/0001-21 CREA: 14.317	
OBRA: REFORMA DE UNIDADE DE ATENÇÃO ESPECIALIZADA EM SAÚDE CLIENTE: PREFEITURA MUNICIPAL DE LENÇÓIS PAULISTA ENDEREÇO: RUA IGACIO ANSELMO, 815 LOCAL: LENÇÓIS PAULISTA, SP		PRANÇA: EM 02/04			
CONTEÚDO: ESTRUTURA METALICA COBERTURA E REFORÇOS CORTES E TABELA				DATA: MAI/2018	
RESPONSÁVEL TÉCNICO: LUIZ HIROAKI SATO SG - 03.85520		PROPRIETÁRIO: PREFEITURA MUNICIPAL DE LENÇÓIS PAULISTA		ESCALA: INDICADA DESENHO: BRUNO	