

## **MEMORIAL DESCRITIVO**

**Obra:** Recapeamento Asfáltico (CBUQ).

**Local:** C. H. LENÇÓIS PAULISTA II e N. H. JOÃO ZILLO II e IV:- Trecho das Ruas:  
Humberto Pelegriño, Dr. Narciso Coelho Netto, Marcos Vinícios Villaça, Cora Coralina, Nélida Pinon, Josue Montello, Prof. Arnaldo Niskier, Olavo Brasil de Lima Junior, Av. Origines Lessa, Av. Carlos Drumond de Andrade, Rua Américo Jacobina Lacombe, Av. Procopio Ferreira e Rua Barbosa Lima Sobrinho.

**Proprietária:** Prefeitura Municipal de Lençóis Paulista.

**Regime de Execução:-**Empreitada Global.

### **01 - Placa de Obra.**

Placa de obra em chapa de aço galvanizado.

### **02 – Limpeza das Ruas e Imprimadura Ligante Betuminosa.**

A execução da imprimadura ligante consistirá nos serviços de Pintura de Ligação do piso existente para aplicação da camada já Regularizada com “Binder” nos trechos ondulados e buracos. Esta regularização de Binder será feita P.M. De Lençóis Paulista.

Antes da execução da imprimadura, deverá ser efetuada a limpeza geral no pavimento existente, removidos todos os materiais soltos e estranhos, através do vassourão, sendo necessário cuidado nos bordos da base. O material betuminoso (RR2C) deverá ser aplicado uniformemente na quantidade de 1,20 a 1,50 lt/m<sup>2</sup>. Não será permitida a aplicação do material betuminoso quando as condições do tempo não forem favoráveis e a base não estiver suficientemente seca. O material betuminoso deverá recobrir total e uniformemente toda a superfície da base e após a distribuição, permanecer em repouso até que endureça suficientemente. Não será permitida a abertura do trânsito antes da camada de rolamento.

### **03 - Camada de Rolamento com Concreto Betuminoso Usinado a Quente.**

A camada de rolamento com concreto asfáltico pré-misturado a quente será constituída de agregado betuminoso e material de brita, pedrisco, pó de pedra e eventualmente areia ou filler, executada em vibro acabadora na espessura de 3cm acabada. A superfície da base, devidamente imprimada deverá estar seca e limpa de todo material solto. Não será executado trabalho em tempo úmido, não será tolerada segregação ou queda elevada de temperatura no transporte e aplicação da mistura. Para satisfazer tal exigência, a usina de asfalto deverá estar localizada em uma distância compatível, devendo sua localização ser indicada na relação de equipamentos a ser apresentada. A mistura betuminosa deverá ser espalhada de forma que permita posteriormente a

obtenção de uma camada de acordo com o projeto sem novas adições. A temperatura da mistura, pôr ocasião das operações de esparrame, não poderá ser inferior a 110° C.

Logo após o esparrame assim que a mistura suporte o peso do rolo, deverá ser iniciada a compressão através de rolo compressor. A compressão deverá começar dos lados e prosseguir longitudinalmente para o centro, de modo que este cubra, uniformemente em cada passada, pelo menos a metade da largura do seu rastro de passagem anterior. Nas curvas as rolagens , prosseguirão do lado mais baixo para o lado mais alto, paralelamente ao eixo do trecho, nas mesmas condições de recobrimento de rastro.

Para impedir adesão do aglutinante tipo betuminoso a cada rolo, estes deverão ser molhados, não sendo permitido excesso de água.

Os compressores não poderão fazer manobras sobre as camadas que estejam sofrendo rolagens. A camada deve apresentar-se uniforme, isenta de ondulação e saliências ou rebaixos.

Nenhum trânsito será permitido na camada de rolamento enquanto a temperatura da mistura for superior a temperatura ambiente.

#### **04 – Sinalização Viária.**

Será feito a Sinalização horizontal com tinta retrorrefletiva a base de resina acrílica com microesferas de vidro.

Lençóis Paulista, 30 de Maio de 2016.

---

**CEZAR AP. SAMPAIO**

Engenheiro Civil

*CREA 060 078.123-9*