



TERMO DE REFERÊNCIA

CALDEIRÃO GÁS/VAPOR REDONDO DE INOX – 300 LITROS

- Características Técnicas: corpo fabricado em chapa de aço inoxidável, AISI-304. Liga 18/8, com fundo abaulado para cima. Câmara de vapor confeccionada em chapa de aço carbono tratado com pintura especial resistente a altas temperaturas compostas de um corpo externo soldado ao interno, formando um conjunto rígido e resistente. Pressão de trabalho 0,5 Kg/cm². Isolamento com lã de vidro ou lã de rocha na espessura mínima de 2", para evitar aquecimento da superfície externa e ao mesmo tempo melhorar o seu rendimento. Revestimento externo de proteção em aço inoxidável, AISI-304, liga 18/8.
- Pés construídos em tubo de aço inoxidável de diâmetro 4" e sapatas reguláveis.
- Tampa fabricada em aço inoxidável com pegador, balanceada e fixada através de suportes ficando com um ângulo de abertura de 75 graus.
- Válvula de segurança contra aumento de pressão na câmara de vapor, calibrada a 0,39kg/cm²
- Válvula de vácuo, para proteção da câmara.
- Manômetro instalado na câmara.
- Com 08 queimadores
- Dois registros de latão cromado diâmetro 3/8", para alimentação de gás nos queimadores.
- Indicador de nível de água da câmara, composto por registro diâmetro 3/8" para enchimento e um registro de diâmetro 3/8", para drenagem e indicação de nível.
- Torneira giratória para alimentação de água diâmetro 3/4".
- Válvula para descarga de diâmetro 1.1/2".
- Dimensões mínimas: 1.150 x 900 mm.
- Potencia mínimas BTU (GPL) / Kcal/h (GN) 165.000/41.000
- Consumo de gás GLP: 3,6 kg/h.
- Registros de gás com sistema de segurança para falta de chama.
- Acendimento automático dos queimadores (sistema piezoelétrico) 100W 220V mono.
- Manual de Operação
- Garantia: mínimo de 1 ano com assistência técnica.
- Instalação com mão de obra, com fornecimento de conexões de instalação de mangueiras e válvulas.
- Treinamento operacional dos profissionais que irão operar o equipamento.

Lençóis Paulista, 19 de setembro de 2016

CELEIDE MARTHA BOSO

Nutricionista – CRN 3809